



Pieczętka Wykonawcy

## ZALĄCZNIK nr 9 do SIWZ

MATERIAŁ	PARAMETRY RÓWNOWAŻNOŚCI
Rurociągi grawitacyjne	Rurociągi o sztywności obwodowej SN zgodnie z dokumentacją projektową i ST. Rury PCV lite zgodnie z PN 1401-1, 1852, 12666 cechowane od wewnątrz i zewnątrz, wyposażone w uszczelkę elastomerową oraz dodatkowe zabezpieczenie przed wysunięciem z kielicha. Rury muszą być dostarczone od producenta posiadającego wdrożony do stosowania system ISO 9001 i ISO 14001 potwierdzony certyfikatem.
Rurociągi tłoczne	Rurociągi polietylenowe PE o SDR wskazanym w dokumentacji i ST. PN 10 zgodnie z normą PN-EN 12201-2:2004. Rury muszą być dostarczone od producenta posiadającego wdrożony do stosowania system ISO 9001 i ISO 14001 potwierdzony certyfikatem. W przypadku wykonywania przewiertów HDD należy zastosować rury wzmocnione PE 100 zgodne z PAS 1075 typ 2.
Studnie kanalizacyjne typ 1	Studnie z GRP – żywic syntetycznych zbrojonych włóknem szklanym. Studnie muszą posiadać aprobatę ITB. Studnie muszą być wyposażone w drabinkę żłazową wykonaną ze stali nierdzewnej, pokrywę odciążającą. Konstrukcja studni oraz połączenia studzienka - pokrywa mają zapewnić szczelność.
Studnie kanalizacyjne typ 2 i 3	Studnie z PE, PVC, PP monolityczne wykonane w 100% z materiału pierwotnego bez dodatków regranulatu oraz środków spieniających. Zgodne z dokumentacją projektową, ST oraz PN-EN 13598-2. Studnie mają być wyposażone w zintegrowane stopnie żłazowe wykonane ze stali nierdzewnej zgodnie z PN-EN 13101, oraz pokrywę odciążającą.. Kinety muszą być fabrycznie wyprofilowane. Studnia musi posiadać zabezpieczenie przed siłami wyporu. Konstrukcja studni ora połączenia studzienka - pokrywa mają zapewnić szczelność.
Włazy	Wszystkie włazy żeliwne o klasie nośności zgodnie z dok. projektową oraz normą EN 124 Wyposażone w uszczelkę elastomerową. Ryglowane szczelne do poziomu nadciśnienia min. 0,5 bar.
Przepompownia ścieków	Przepompownia ścieków zgodna z zapisami wydanymi w dok. projektowej i ST. Zbiornik polimerobetonowy ze stopą do kotwienia z fundamentem. Zastosowane pompy mają zapewnić pracę zgodną z charakterystyką i punktem pracy określonym w dok. projektowej. Przepompownia ma być wyposażona w hydrodynamiczny zawór płuczący fabrycznie przystosowany do współpracy z korpusem pompy. Pompownia ma posiadać system automatyki zgodny z opisaniem w dokumentacji proj. oraz zintegrowany z istniejącym systemem monitoringu. Przyjęte rozwiązania mają zapewnić racjonalność serwisową i integralność z istniejącym systemem kanalizacji.